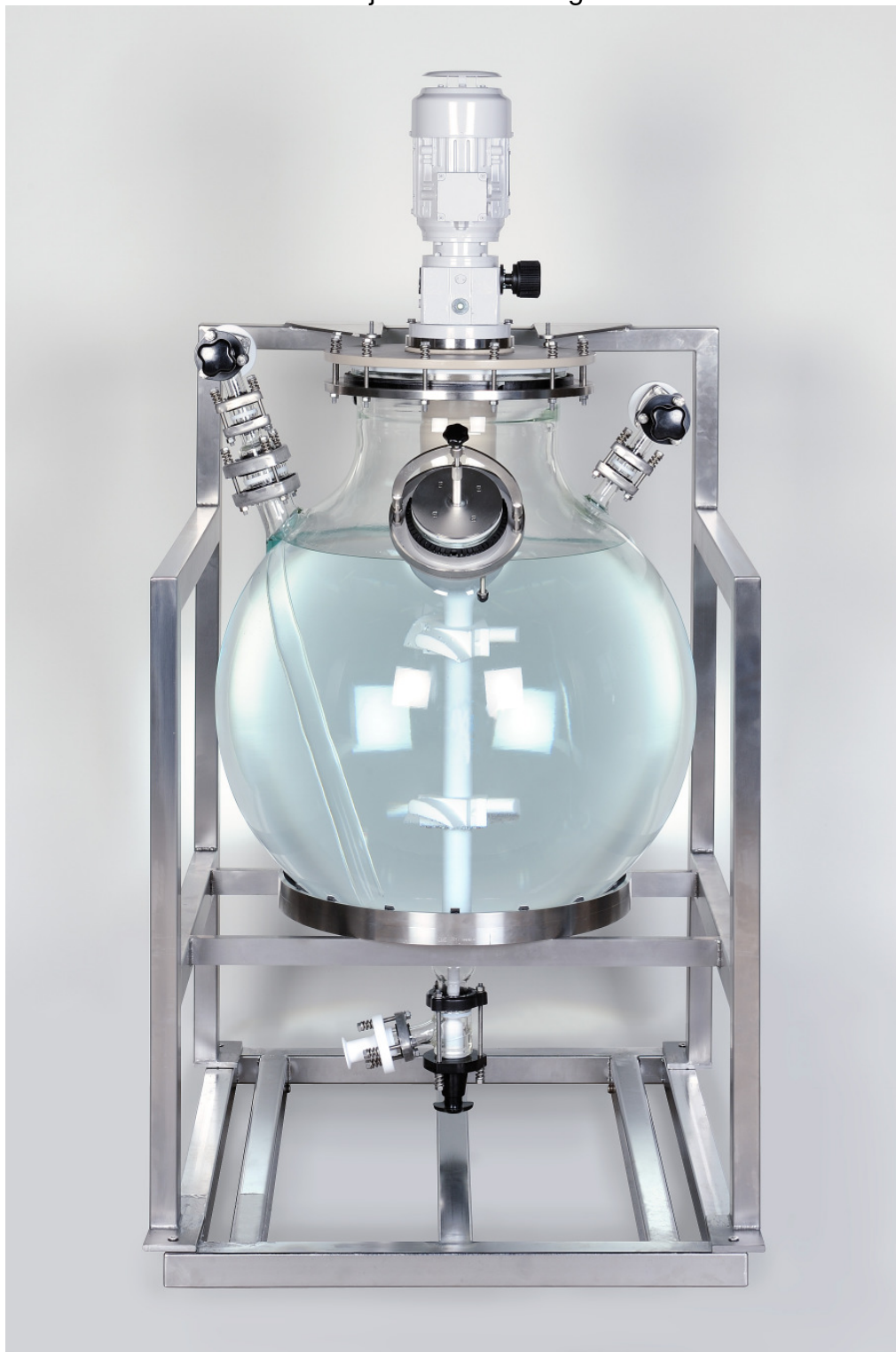


Rührapparat/ Fermenter/ Reaktionsgefäß 200 Liter
Art. L51924012
Projektbeschreibung



Wir fertigen den passenden Reaktionsgefäße und Fermenter für Ihre Applikation und Gefäßvorgaben. Wir erläutern Ihnen gerne die technischen Details. HLL Apparatebau steht für hohe Qualität und Lieferfähigkeit. Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage.

Projektbeschreibung: Die Aufgabenstellung.

Projektierung und Herstellung von einem 200 Liter Rührgefäß für sterile Suspensionen. Das mögliche Füllvolumen darf eine vorgegebene Mindestgröße nicht unterschreiten.

Dabei mussten die maximalen äußeren Dimensionen der Rührapparatur an den vorhandenen Autoklaven angepasst werden. Die besondere Schwierigkeit lag dabei in der Höhe der Rührapparatur. Gelöst wurde die Aufgabenstellung, mit einem im Hals des Glaskolben integrierten, voll autoklavierbaren Rührverschluss. Rührer und Rührverschluss verbleiben im Gefäß, während des Autoklavierungsvorganges. Der Rührmotor wird mittels Hebeeinrichtung angehoben und kann so vor dem Autoklavieren leicht gelöst werden.

Die Rührapparatur wurde für reine Räume qualifiziert und wird seit 2011 erfolgreich in der Abfüllung des Pharmabetriebes eingesetzt.



Beispielkonfiguration, bestehend aus:

Bestehend aus:

Glaskolben 200 Liter

1* Hauptflansch NW 300,

1* Seitenstutzen NW 100, 45°

1* Seitenstutzen NW 50, 30°

1* Seitenstutzen NW 50, 45°

1* Seitenstutzen NW 25, 45°

sowie tottraumarmes Bodenauslaufventil DN 40.

Für die Seitenstutzen:

1* Blindstutzen NW 100 (Boro 3.3)

1* Blindstutzen NW 50 (Boro 3.3)

1* Einleitrohr, NW 50/25

2* Eckventil, NW 25

2* Schlauchadapter, NW 25 auf 16 mm Schlauchanschluss.

Abb. im Autoklaven

Ausgelegte Temperatur: 0-/+150 °C

Zul. Betriebsdruck: -1/+0,5 bar

produktberührende Werkstoffe: Borosilikatglas 3.3, PTFE/PFA, -CTFE, Keramik.

Das Volumen unterhalb des Stutzens DN 100 beträgt ca. 190 Liter

1 x Edelstahldeckel in Sonderausführung, PTFE ausgekleidet, 1.4301.

Rührwerk, bestehend aus:

Antrieb mit man. Drehzahlverstellung 0- 700 U/ min

Spannung 230/400 V, Leistung 0,55 KW, Kein EX-Schutz.

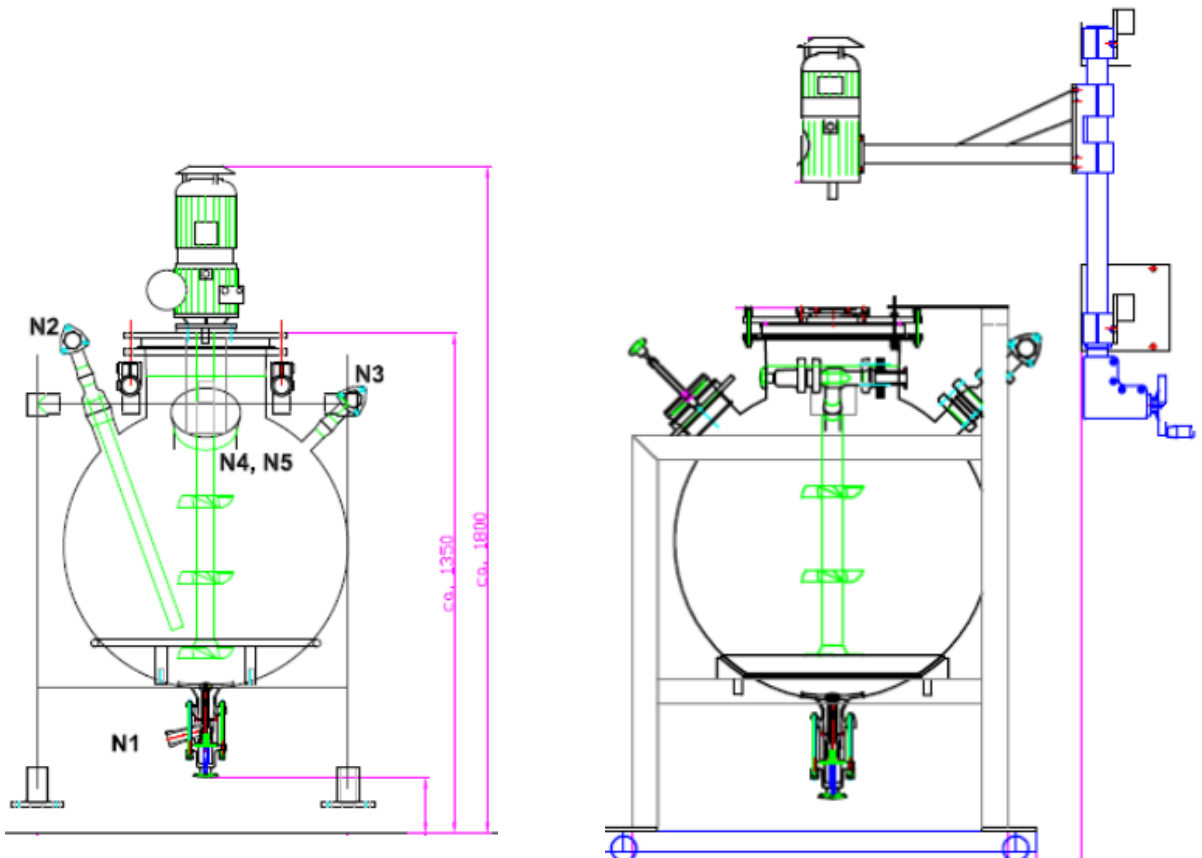
Sonderlagergehäuse,

abgesenkt in Hauptstutzen NW 300, Druckguß, produktberührend E-CTFE beschichtet / PTFE ausgekleidet, mit integrierter trockenlaufender, einfachwirkender Gleitringdichtung und Rührerlager.

Turbinenrührer, ca. 1000 mm lang mit drei Rührorganen 145 mm, Werkstoff ST/PTFE

Rohrgestell, geschweißt.

Hebe- und Senkvorrichtung für Antrieb. manuell bedienbar mit Wandhalterung.



Wir fertigen den passenden Reaktionsgefäße und Fermenter für Ihre Applikation und Gefäßvorgaben. Wir erläutern Ihnen gerne die technischen Details. HLL Apparatebau steht für hohe Qualität und Lieferfähigkeit. Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage.

L51924012-Kurzinformation-Ruehrgefaess-200-Liter